



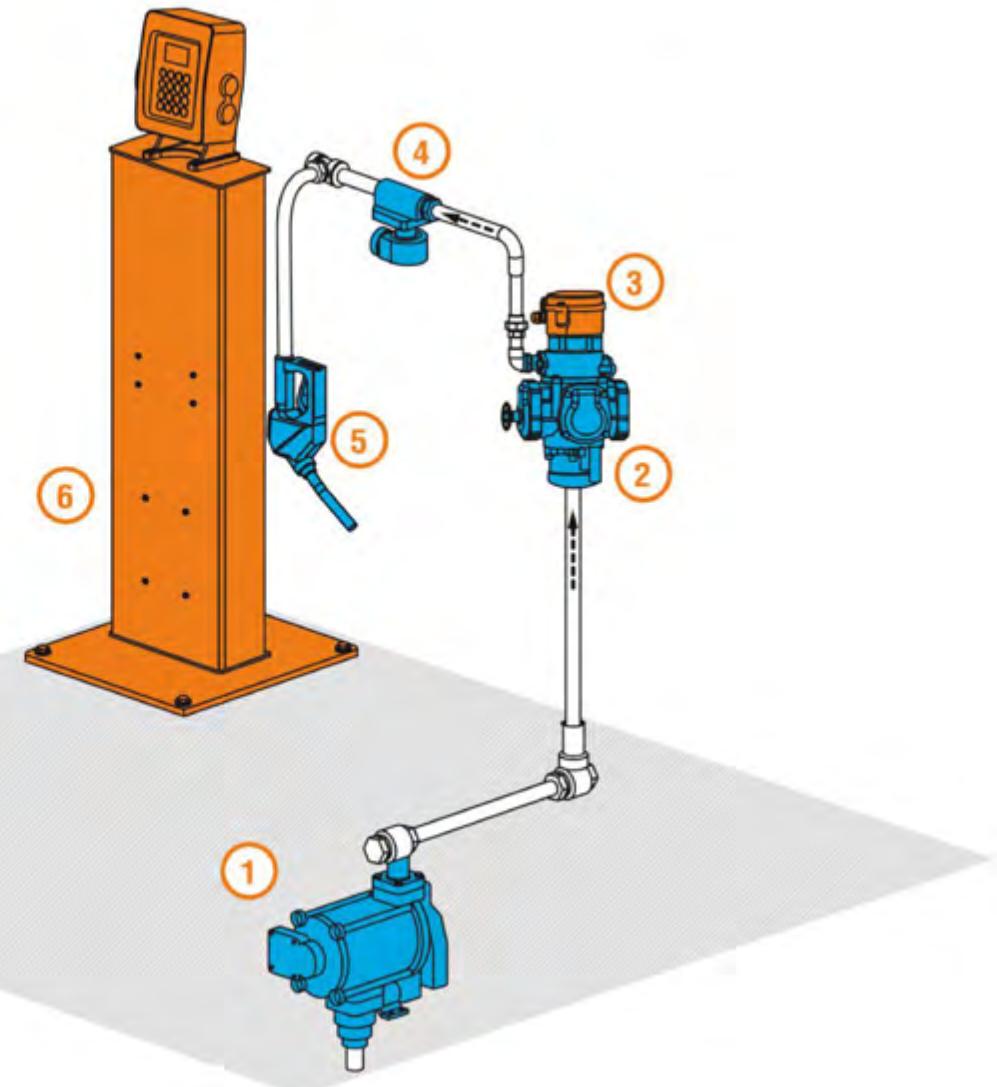
# **Ri505** **es**

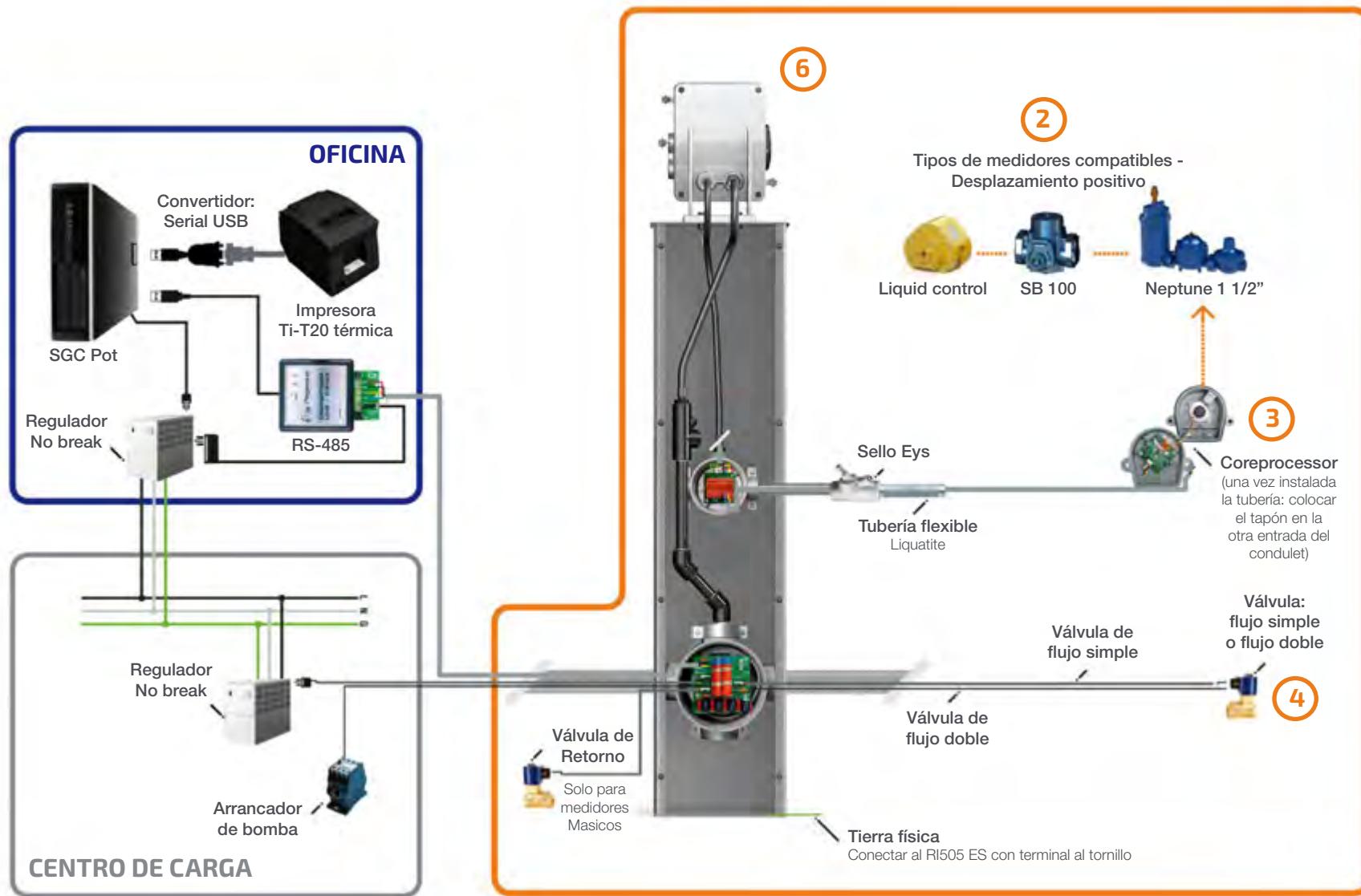
REGISTRO ELECTRÓNICO  
INTELIGENTE PARA EL DESPACHO  
DE COMBUSTIBLE

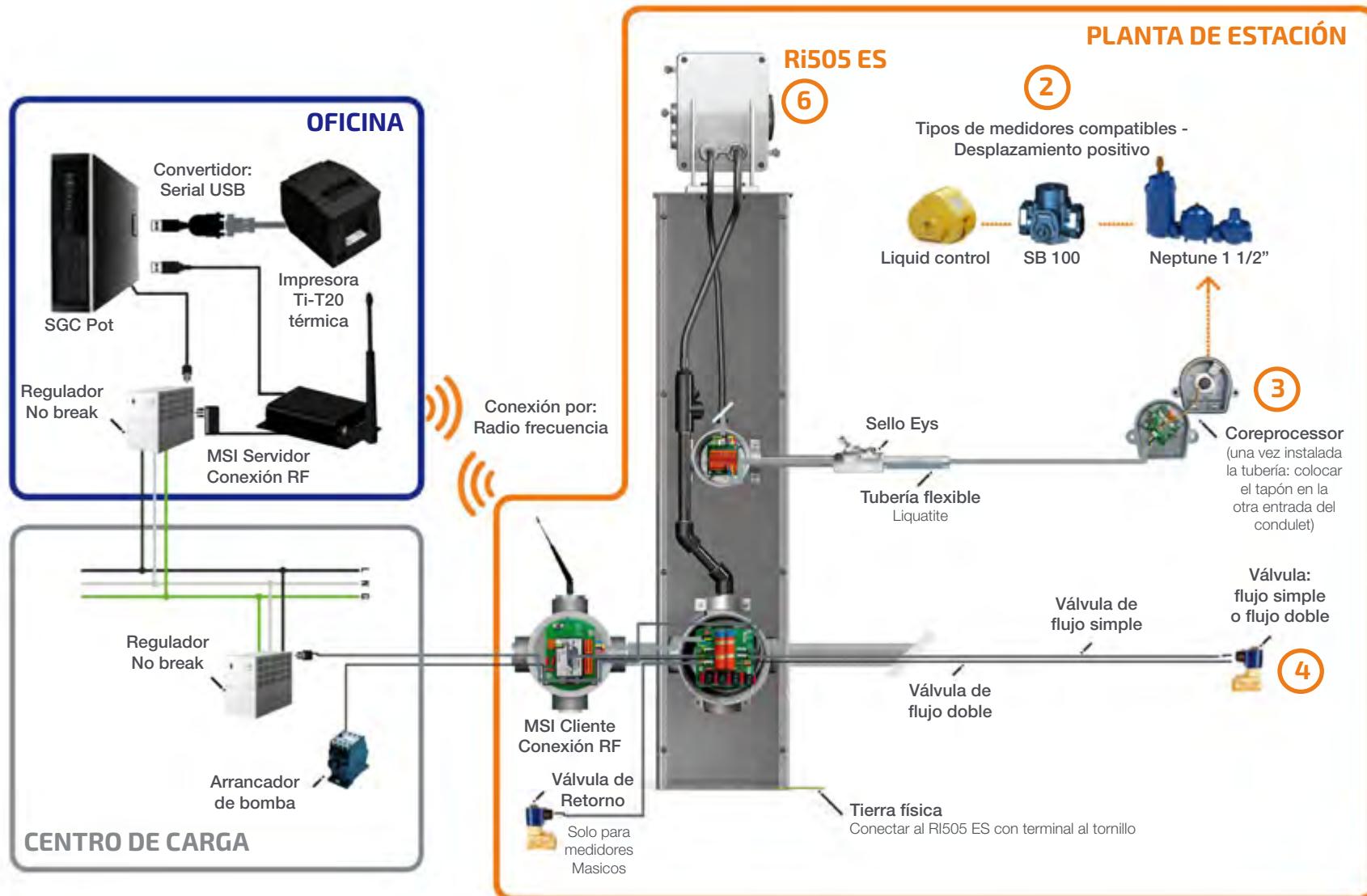


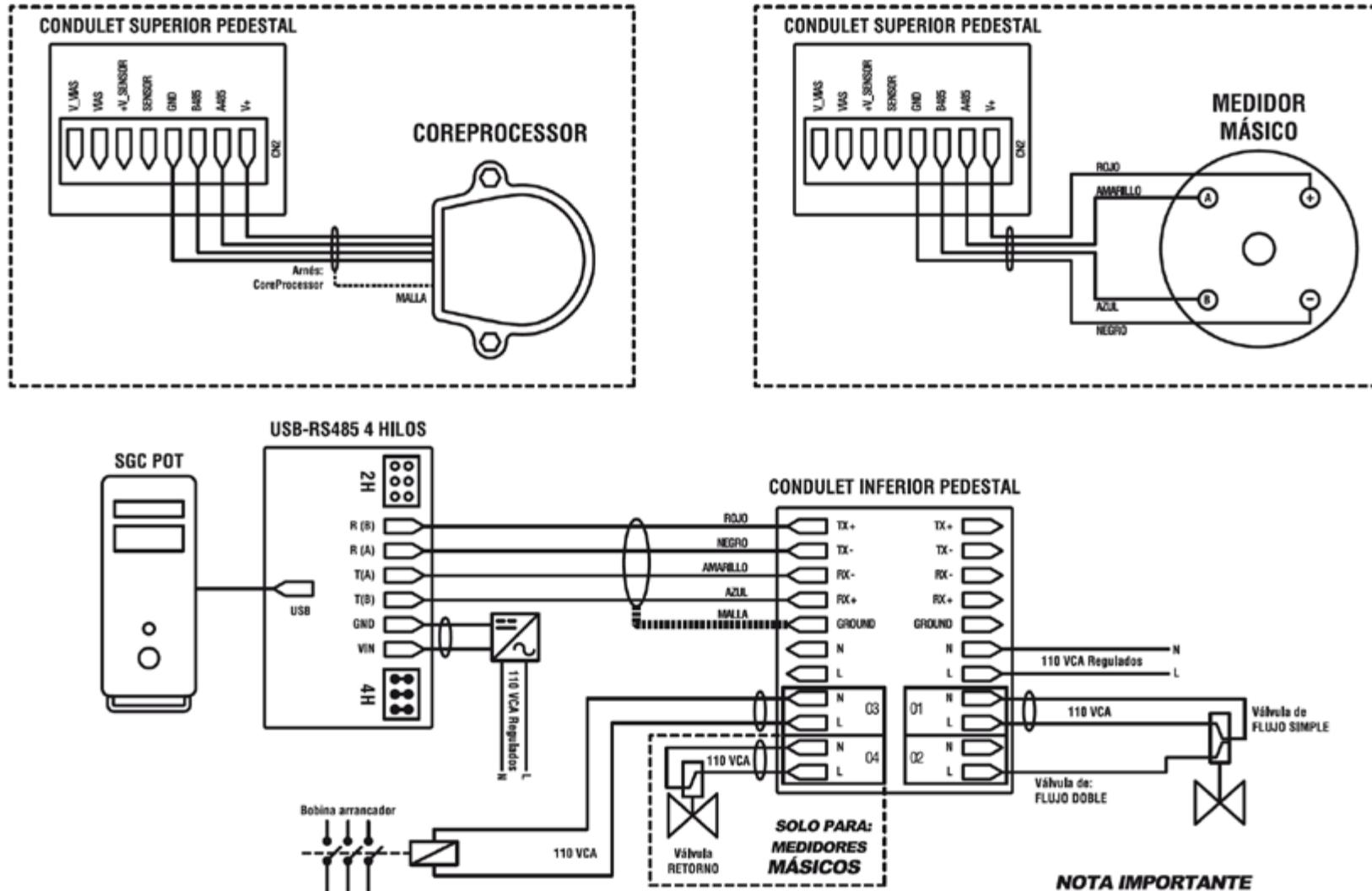
### COMPONENTES

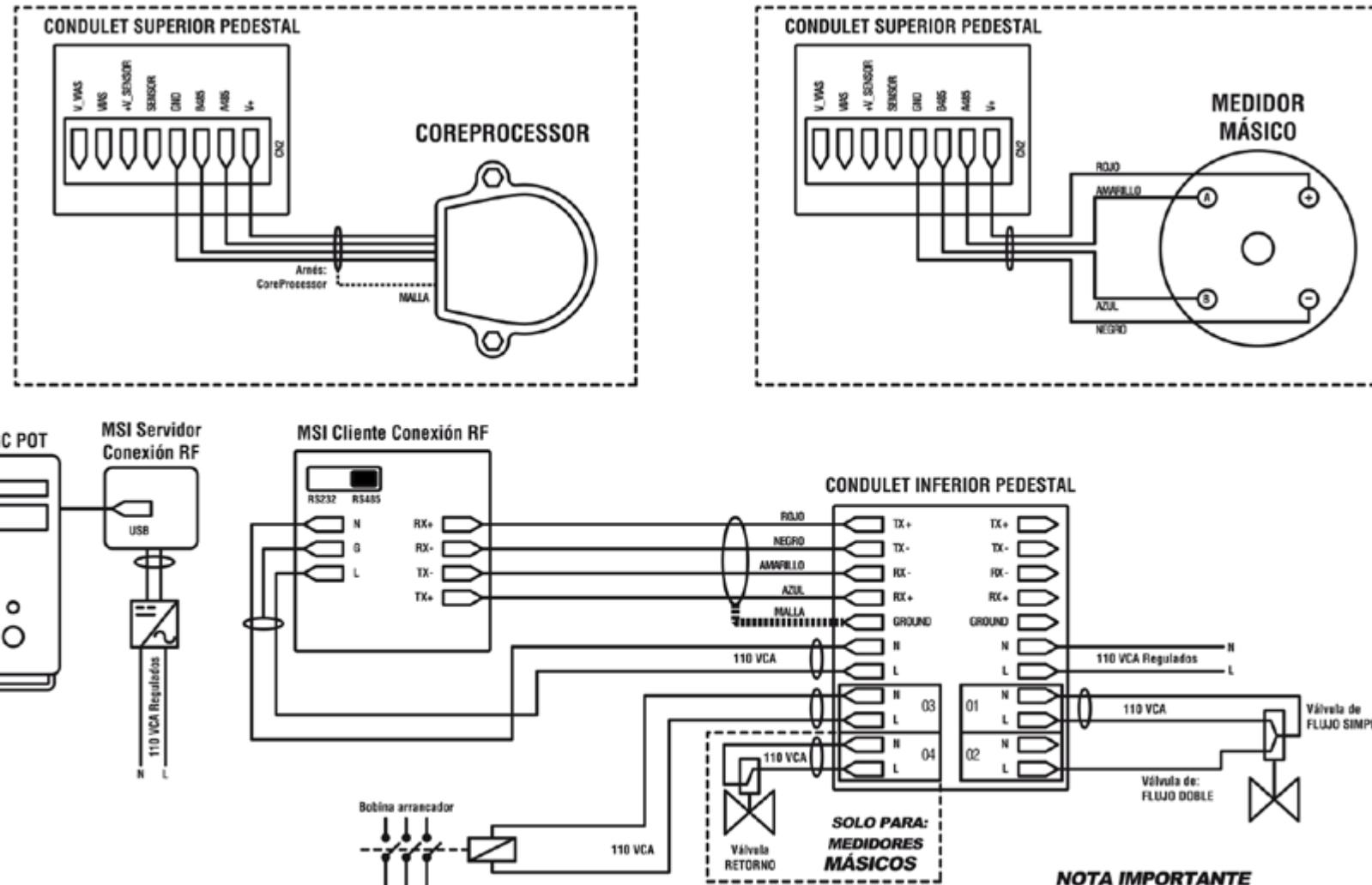
1. Bomba
2. Medidor bajo flujo
3. Coreprocessor
4. Válvula
5. Pistola despachadora
6. Ri505 ES
7. Display Externo

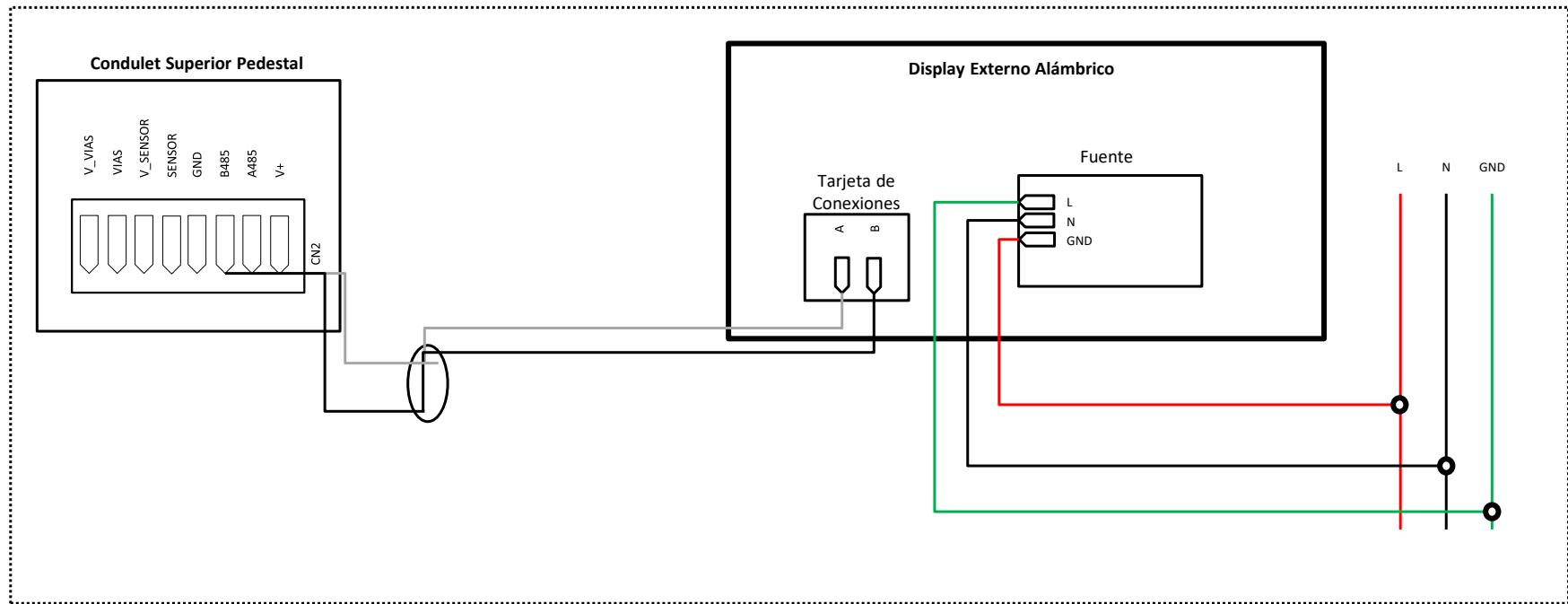










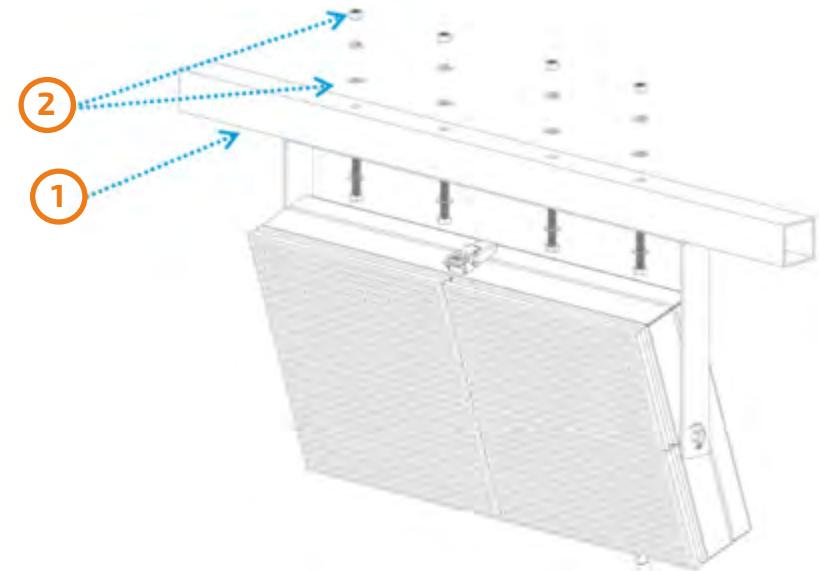


**Nota:** La conexión del display externo se realizan en las mismas terminales que las de los medidores, y no interfieren en su funcionamiento.



#### 1.- Barreno para Tornillos

- Realizar 4 perforaciones pasadas de 1/2" en la estructura metálica utilizando el soporte del Display como plantilla.



#### 2.- Fijación

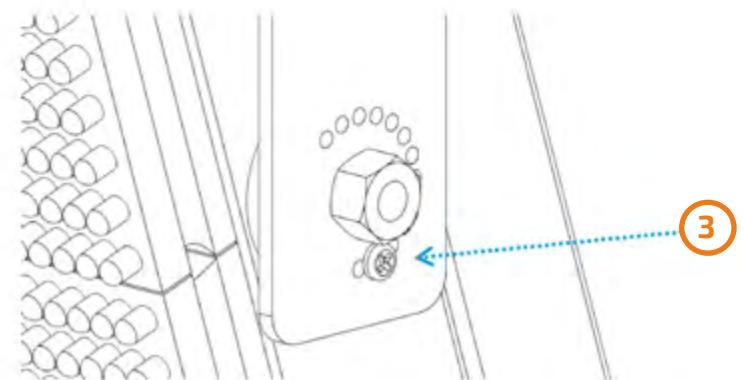
- Utilizar 4 tornillos de 3/8" para sujetar el display a la estructura, colocando 1 rondana en el tornillo antes de pasarlo por el display, y una rondana plana y una rondana de presión antes de apretar con la tuerca de 3/8".

#### 3.- Angulo de Display

- Girar la pantalla al ángulo deseado y apretar las tuercas que sostienen el display, para evitar que se des ajuste, coloque un tornillo #8 en cada lado del display.

#### 4.- Antena

- Coloque la antena en la parte inferior del display, y oriéntela hacia el emisor bluetooth.



**Nota: Asegúrese de que los cables de alimentación están desconectados de la corriente eléctrica antes de realizar cualquier movimiento.**



### 1.- Barreno para Tornillos

- Realice 4 perforaciones en el muro para colocar 4 taquetes de 3/8".

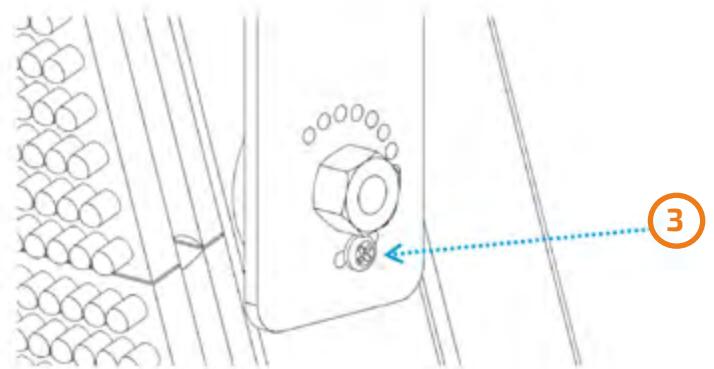
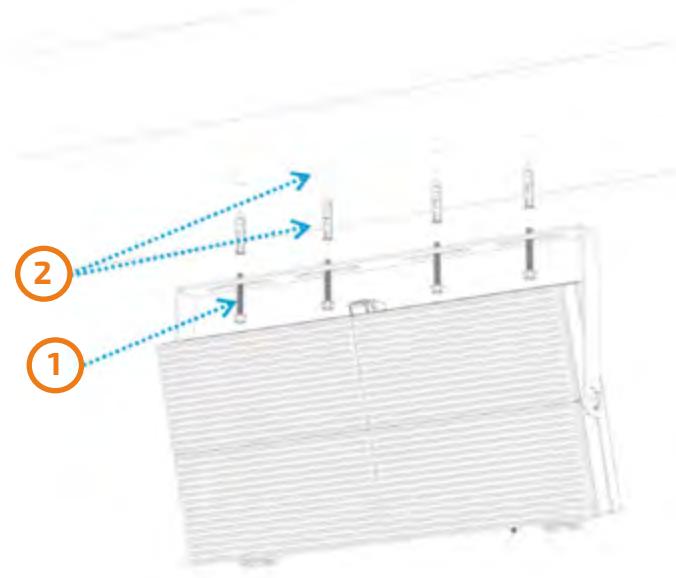
### 2.- Fijación

- Utilizar 4 Pijas de 3/8" colocando antes en las pijas rondanas de presión.

### 3.- Angulo de Display

- Girar la pantalla al ángulo deseado y apretar las tuercas que sostienen el display, para evitar que se des ajuste, coloque un tornillo #8 en cada lado del display.

**Nota: Asegúrese de que los cables de alimentación están desconectados de la corriente eléctrica antes de realizar cualquier movimiento.**





### A.- Instalación de la base de montaje para el Ri505 ES

- Utilice una placa metálica 50 cm x 50 cm x 1/4".
- Realice perforaciones 7/16" a 1" de cada esquina de la placa.
- Realice 4 perforaciones 7/16" al centro de la placa con una distancia de: 6" x 3".

### B.- Montaje de la placa

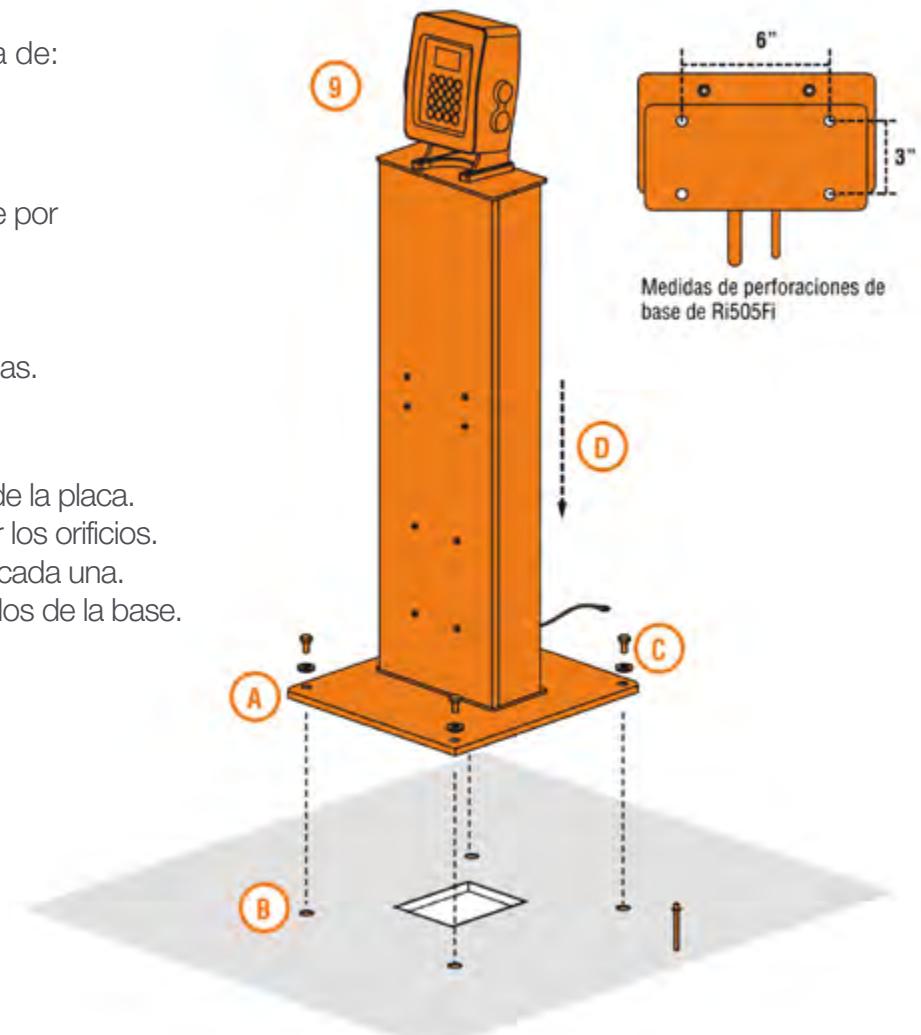
- Realice un hueco de 7 x 4 x 1 " esto evitara que la placa quede inestable por los cabezales de los tornillos.
- Realice 4 perforaciones sobre el piso, utilice la placa como plantilla.
- Inserte en los orificios tanques de expansión para los tornillos de 3/8.
- Coloque una varilla de tierra física de acuerdo a sus necesidades eléctricas.

### C.- Fijación del Ri505 ES a la placa

- Coloque 4 tornillos hexagonales de 3/8" x 1" en los orificios perforados de la placa.
- Coloque el Ri505 ES sobre la placa cuidando que los tornillos entren por los orificios.
- Fije las 4 tuercas hexagonales de 3/8" usando rondana de presión para cada una.
- Coloque la terminal para conexión de tierra física en algunos de los tornillos de la base.

### D.- Montaje del Ri505 ES

- Coloque el registro Ri505 ES sobre su posición final.
- Cuide que los orificios queden alineados a la placa.
- Fije usando 4 tornillos 3/8" x 2" usando rondana de presión.
- Conecte la terminal a la varilla de tierra física.





### 1.- Asignación de número de unidad

- Presionar la tecla F hasta llegar al menú “No. unidad actual”.
- Presionar la tecla Verde e Introducir la clave solicitada (La clave de fábrica es: 12345678).
- Introducir el nuevo número de la unidad y presionar la teclas Verde para guardar los cambios.

### 2.- Configuración de sentido de rotación del medidor

- Presionar la tecla F hasta llegar al menú “Sentido de rotación”.
- Presionar la tecla Verde e Introducir la clave solicitada (La clave de fábrica es: 12345678).
- Presionar la flecha arriba o abajo según el sentido de giro de la cámara de medición.

### 3.-Autocalibración

- Presionar la tecla F hasta llegar al menú “Iniciar calibración”
- Presionar la tecla Verde e Introducir la clave solicitada (La clave de fábrica es: 12345678).
- Presionar la tecla Verde para iniciar el proceso de auto calibración. El equipo abrirá la válvula y comenzará a registrar el volumen.
- Presionar la tecla Roja al llegar a una medición de aproximadamente 100 lts.
- Ingresar la medición registrada por el medidor patrón y presionar la tecla Verde para concluir el proceso.
- Realizar este proceso mínimo en 3 ocasiones para asegurar una correcta calibración.

### 4.- Modo de operación

- Presionar la tecla F hasta llegar al menú “Modo de operación”
- Presionar la tecla Verde e Introducir la clave solicitada (La clave de fábrica es: 12345678).
- Seleccione el modo de operación que más le convenga presionando la flecha de “Arriba”.



### 1.-Surtido de combustible prefijado en monto

- Presionar la tecla “Flecha abajo”.
- Capturar la cantidad a surtir y presionar la tecla Verde.
- El equipo iniciará con el surtido del combustible.

### 2.- Surtido de combustible con prefijado en medición

- Presionar 2 veces la tecla “Flecha abajo”.
- Capturar la cantidad a surtir y presionar la tecla Verde.
- El equipo iniciará con el surtido de combustible.

### 3.- Surtido de combustible libre

- Presionar la tecla “Flecha abajo”.
- Presion la tecla Verde.
- El equipo iniciará con el surtido de combustible.
- Presiona la tecla Roja para finalizar el surtido.



### 1.- Inicio de turno de vendedor

- Presionar la tecla “F” hasta llegar al menú “Turno de operador”.
- Presionar la tecla “Verde” y presentar el Tag del vendedor.
- Se registrará el inicio del turno del vendedor y se mostrará el mensaje “Entrada registrada”.

### 2.- Surtido de combustible prefijado en monto

- Presionar la tecla “Flecha abajo”.
- Capturar la cantidad a surtir y presionar la tecla “Verde”.
- Identificar el vendedor ya sea por Tag o Teclado.  
El equipo iniciará con el surtido de combustible

### 3.- Surtido de combustible con prefijado en medición

- Presionar 2 veces la tecla “Flecha abajo”.
- Capturar la cantidad a surtir y presionar la tecla “Verde”.
- Identificar el vendedor ya sea por Tag o Teclado.
- El equipo iniciará con el surtido de combustible.

### 4.- Surtido de combustible libre

- Presionar la tecla “Flecha abajo”.
- Presionar la tecla “Verde”.
- Identificar el vendedor ya sea por Tag o Teclado.
- El equipo iniciará con el surtido de combustible.
- Presionar la tecla “Roja” para finalizar el surtido.

### 5.- Fin de turno de vendedor

- Presionar la tecla “F” hasta llegar al menú “Turno de operador”.
- Presionar la tecla “Verde” y presentar el Tag del vendedor.
- Se registrará el fin del turno del vendedor y se mostrará el mensaje “Salida registrada”.



### 1.- Inicio de turno de vendedor

- Presionar la tecla “F” hasta llegar al menú “Turno de operador”.
- Presionar la tecla “Verde” y presentar el Tag del vendedor.
- Se registrará el inicio del turno del vendedor y se mostrará el mensaje “Entrada registrada”.

### 2.- Surtido de combustible prefijado en monto

- Presionar la tecla “Flecha arriba” e identificar al cliente ya sea por tag o teclado.
- Presionar la tecla “Flecha abajo”.
- Capturar la cantidad a surtir y presionar la tecla “Verde”.
- Identificar el vendedor ya sea por Tag o Teclado.
- El equipo iniciará con el surtido de combustible.

### 3.-Surtido de combustible con prefijado en medición

- Presionar la tecla “Flecha arriba” e identificar al cliente ya sea por tag o teclado.
- Presionar la tecla “Flecha abajo”.
- Presionar la tecla “Verde”.
- Identificar el vendedor ya sea por Tag o Teclado.
- El equipo iniciará con el surtido de combustible.
- Presionar la tecla “Roja” para finalizar el surtido.

### 4.- Surtido de combustible libre

- Presionar la tecla “Flecha arriba” e identificar al cliente ya sea por tag o teclado.
- Presionar la tecla “Flecha abajo”.
- Presionar la tecla “Verde”.
- Identificar el vendedor ya sea por Tag o Teclado.
- El equipo iniciará con el surtido de combustible.
- Presionar la tecla “Roja” para finalizar el surtido.

### 5.- Fin de turno de vendedor

- Presionar la tecla “F” hasta llegar al menú “Turno de operador”.
- Presionar la tecla “Verde” y presentar el Tag del vendedor.
- Se registrará el fin del turno del vendedor y se mostrará el mensaje “Salida registrada”.



### Check List de Inicio

Punto a Verificar	Punto crítico	Validación
- Número de unidad correcto	<ul style="list-style-type: none"><li>Asegúrese de que el número de unidad este correctamente asignado</li></ul>	
-Comunicación	<ul style="list-style-type: none"><li>Verifique el orden de configuración en el kit de comunicación RS485 descrito en el Manual de usuario</li></ul>	
- Válvula	<ul style="list-style-type: none"><li>Asegúrese que se encuentre conectada y funcionando a 120V</li></ul>	
- Bomba de combustible	<ul style="list-style-type: none"><li>Verifique que no tenga temporizador de arranque</li></ul>	
- Medición	<ul style="list-style-type: none"><li>Asegúrese de que el giro del medidor se encuentra bien configurado en el Ri505 ES</li></ul>	